

TECHNISCHES DATENBLATT

BADA 13T

Elektrischer Hubwagen, komplett aus
Edelstahl AISI 304 oder auf Anfrage
aus AISI 316 gefertigt.



Kompakt, leicht und einfach zu handhaben, ist er für den Einsatz in engen Räumen und Fahrzeugen konzipiert. Komplett aus Edelstahl AISI 304 gefertigt (Chassis, Achsen, Hebel, Hubzylinder), bietet er optimale Voraussetzungen für den Einsatz in feuchten und korrosiven Umgebungen und erfüllt die höchsten Gesundheits- und Sicherheitsstandards und -anforderungen. Er kann mühelos bis zu 1300 kg tragen.

Anwendungen:

Es eignet sich perfekt für alle Arbeitsumgebungen und gewährleistet auch über mehrere Schichten und bei unterschiedlichsten Lasten eine gleichbleibende Effizienz. Da es Temperaturschwankungen standhält, eignet es sich auch ideal für den Einsatz innerhalb und außerhalb von Kühllhäusern. Auch für den Einsatz in Reinräumen ist es ideal.

Bremsen:

Für die gesamte Baureihe stehen drei Bremssysteme zur Verfügung:

- Bremsen bei Fahrtrichtungsumkehr;
- Notbremsung, die automatisch erfolgt, wenn die Deichsel losgelassen oder bis zum äußersten Anschlag abgesenkt wird, über eine elektromechanische Bremse;
- Feststellbremsung bei senkrecht stehender Deichsel.

NSF H1 Hydrauliköl:

Das NSF H1-zertifizierte Hydrauliköl, das in allen Maschinen der Marke BADA enthalten ist, ist eine ausgezeichnete Wahl für Branchen, die maximale Sicherheit und Hygiene erfordern. Dieses Öl ist ideal für die Lebensmittelindustrie, in der ein versehentlicher Kontakt mit Lebensmitteln durchaus möglich ist.

Verhalten am Arbeitsplatz:

Antriebsräder aus Polyurethan oder Nylon (auf Wunsch) sorgen für maximalen Grip auf allen rutschigen und nassen Oberflächen. Einstellbare, gefederte Stabilisierungsräder verteilen die Kraft passend zur Fahrsituation.

Zertifizierungen:

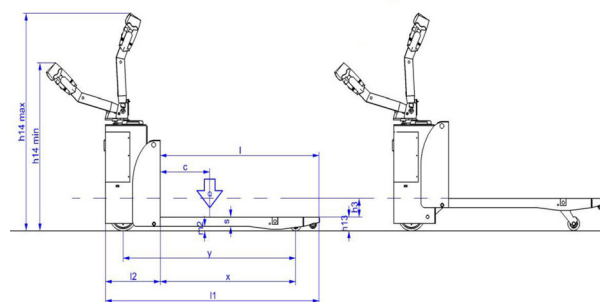
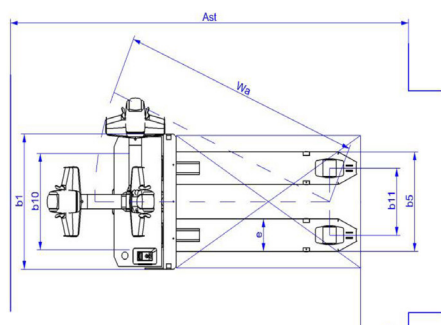


Entspricht voll und ganz den aktuellen CE-Vorschriften und wird vollständig in Italien hergestellt. Ideal für die Lebensmittel-, Chemie-, Pharma- und Mikroelektronikindustrie sowie für alle Arten von Reinräumen.

Verfügbare Optionen:

- Doppelte Lastrollen
- Edelstahl AISI 316
- Gabellänge nach Maß
- Gabelbreite nach Maß und/oder Außenmaß nach Maß





BESCHREIBUNG			
1.2	MODELL		13T
1.3	ANTRIEB		ELEKTRISCHE
1.4	ANTRIEBSSYSTEM		BEGLEITUNG
1.5	TRAGFÄHIGKEIT	Q	Kg 1300
1.6	SCHWERPUNKT	c	mm 600
1.7	LADEABSTAND VOM GABELBODEN	x	mm 980
1.8	RADSTAND	y	mm 1220
GEWICHTE			
2.1	MASSA IN SERVIZIO		Kg 314
2.2	CARICO SUGLI ASSI CON CARICO, ANTERIORE/POSTERIORE		Kg 470 / 1.096
2.3	CARICO SUGLI ASSI SENZA CARICO, ANTERIORE/POSTERIORE		Kg 232 / 52
RAHMEN/RÄDER			
3.1	REIFEN*		P
3.2	VORDERRADGRÖSSE (Ø x Breite)	mm	200x70
3.3	HINTERRADGRÖSSE (Ø x Breite)	mm	82
3.4	ANZAHL DER RÄDER (x = ANTRIEB) VORNE/HINTEN		(1x + 2) / 2
3.5	VORDERE SPUR	b ₁₀	mm 487
3.6	HINTERE SPUR	b ₁₁	mm 378
3.7	STABILISATORRADGRÖSSE		mm 360
ABMESSUNGEN			
4.4	FAHRWERK DES GABELSTAPLERS	h ₃	mm 110
4.9	MIN. / MAX. DEICSELHÖHE IN FAHRERPOSITION	h ₁₄	mm 950 / 1.270
4.15	ABGESENKTE GABELHÖHE	h ₁₃	mm 85
4.19	GESAMTLÄNGE	l ₁	mm 1.545
4.20	LÄNGE INKL. GABELABSATZ	l ₂	mm 394
4.21	GESAMTBREITE	b ₁	mm 730
4.22	GABELABMESSUNGEN	s/e/l	mm 60/180/1.150
4.25	ÄUSSERER GABELABSTAND	b ₅	mm 540
4.32	BODENFREIHEIT IN RADMITTE	m ₂	mm 25
4.33	GANGBREITE MIT PALETTEN 1000 x 1200 QUER	A _{st}	mm
4.34	GANGBREITE MIT PALETTEN 800 x 1200 LÄNG	A _{st}	mm 1.745
4.35	WENDERADIUS	W _a	mm 1.480
LEISTUNG - ELEKTROMOTOR			
6.1	Fahrmotor, Leistung bei S2 60 min	kW	1,2
6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15 %	kW	0,5
6.3	Batterie nach DIN 43531 / 35 / 36 A, B, C		DIN
6.4	Spannung, Nennkapazität der Batterie K5	V/Ah	2x24V / 60A
6.5	Batteriegewicht	kg	2x24
6.6	Energiebedarf nach VDI-Zyklus	kWh	
VERSCHIEDENES			
8.1	ELEKTRONISCHES SYSTEM		dc
8.4	LÄRMSCHWELLE GEMÄSS EN 12 053, BEDIENOHNR	dB(A)	< 70

*P = Polyurethan; N = Nylon

