

TECHNISCHES DATENBLATT

BADA 20DS

Elektrischer Hubwagen, komplett aus
Edelstahl AISI 304 oder auf Anfrage
aus AISI 316 gefertigt.



Leistung, Sicherheit, Stabilität, Hygiene und einfache Reinigung. Der Mitgänger-Gabelhubwagen aus Edelstahl kombiniert die Funktion eines herkömmlichen Gabelhubwagens (2.000 kg Tragkraft) mit der Möglichkeit, Lasten (1.000 kg) bis zu einer Höhe von 1.500 mm und auf Wunsch auch darüber hinaus zu lagern. Er eignet sich für manuelle Kommissionier- und Lagervorgänge. Ideal für den Einsatz in der Agrar-, Lebensmittel-, Chemie- und Pharmaindustrie.

Hygienisch und leicht zu reinigen:

Die Maschine ist für eine regelmäßige Reinigung mit Hochdruckreinigern ausgelegt, das Wasser kann problemlos über die gesamte Oberfläche abfließen und die besonders widerstandsfähigen Dichtungen verhindern das Eindringen von Wasser in den Antriebsraum und schützen so Motor und Steuerung.

Optimales Verhalten:

Rutschfestes, nicht abfärbendes Polyurethan-Antriebsrad (optional mit rauer Oberfläche), das maximalen Grip auf rutschigem und nassem Untergrund garantiert und gefederte, einstellbare Stützräder, die die Stützkraft der Fahrsituation entsprechend verteilen.

NSF H1 Hydrauliköl:

Das NSF H1-zertifizierte Hydrauliköl, das in allen Maschinen der Marke BADA enthalten ist, ist eine ausgezeichnete Wahl für Branchen, die maximale Sicherheit und Hygiene erfordern. Dieses Öl ist ideal für die Lebensmittelindustrie, in der ein versehentlicher Kontakt mit Lebensmitteln durchaus möglich ist.

Wartung:

Einfache Wartung dank einer großen Öffnung im Gehäuse, die einen einfachen Zugriff auf die Komponenten ermöglicht und so die normalen Wartungskosten minimiert.

Zertifizierungen:

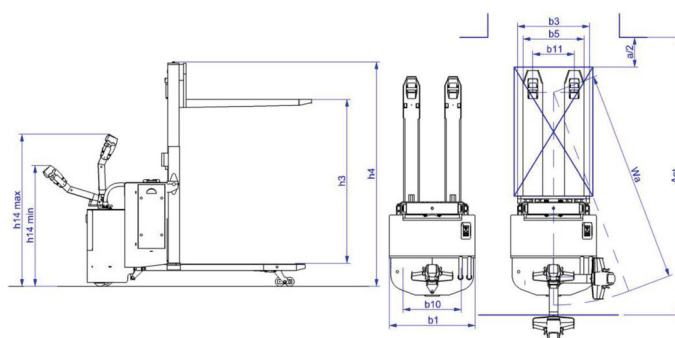
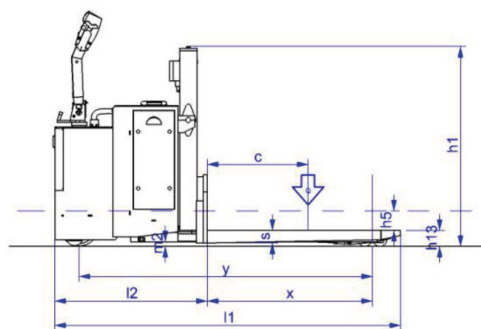


Entspricht voll und ganz den aktuellen CE-Vorschriften und wird vollständig in Italien hergestellt. Ideal für die Lebensmittel-, Chemie-, Pharma- und Mikroelektronikindustrie sowie für alle Arten von Reinräumen.

Verfügbare Optionen:

- Doppelte Lastrollen
- Edelstahl AISI 316
- Gabellänge nach Maß
- Gabelbreite nach Maß und/oder Außenmaß nach Maß





BESCHREIBUNG			
1.2	MODELL	20D5	
1.3	ANTRIEB	ELEKTRISCHE	
1.4	ANTRIEBSSYSTEM	BEGLEITUNG	
1.5	TRAGFÄHIGKEIT	Q	Kg 2000
1.6	SCHWERPUNKT	c	mm 600
1.7	LADABSTAND VOM GABELBODEN	x	mm 982
1.8	RADSTAND	y	mm 1745
GEWICHTE			
2.1	LEERGEWICHT	Kg	800
2.2	ACHSLAST VORNE/HINTEN	Kg	-
2.3	ACHSLAST UNBELASTET VORNE/HINTEN	Kg	-
RAHMEN/RÄDER			
3.1	REIFEN*	P	
3.2	VORDERRADGRÖSSE (Ø x Breite)	mm	230 x 75
3.3	HINTERRADGRÖSSE (Ø x Breite)	mm	82 x 90
3.4	ANZAHL DER RÄDER (x = ANTRIEB) VORNE/HINTEN	(1x + 2) / 4	
3.5	VORDERE SPUR	b ₁₀	mm 542
3.6	HINTERE SPUR	b ₁₁	mm 380
3.7	STABILISATORRADGRÖSSE	mm	100 x 50
ABMESSUNGEN			
4.4	FAHRWERK DES GABELSTAPLERS	h ₃	mm 1410
4.9	MIN. / MAX. DEICSELHÖHE IN FAHRERPOSITION	h ₁₄	mm 1092 / 1395
4.15	ABGESENKTE GABELHÖHE	h ₁₃	mm 95
4.19	GESAMTLÄNGE	l ₁	mm 2057
4.20	LÄNGE INKL. GABELABSATZ	l ₂	mm 907
4.21	GESAMTBREITE	b ₁	mm 786
4.22	GABELABMESSUNGEN	s/e/l	mm 75/180/1150
4.25	ÄUSSERER GABELABSTAND	b ₅	mm 560
4.32	BODENFREIHEIT IN RADMITTE	m ₂	mm 15
4.33	GANGBREITE MIT PALETTEN 1000 x 1200 QUER	A _{st}	mm -
4.34	GANGBREITE MIT PALETTEN 800 x 1200 LÄNG	A _{st}	mm 2257
4.35	WENDERADIUS	W _a	mm 1692
LEISTUNG - ELEKTROMOTOR			
6.1	FAHRMOTOR, LEISTUNG BEI S2 60 MIN	kW	1.2
6.2	HUBMOTOR, LEISTUNG BEI S3 15 %	kW	2
6.3	BATTERIE NACH DIN 43531 / 35 / 36 A, B, C	DIN	
6.4	SPANNUNG, NENNKAPAZITÄT DER BATTERIE K5	V/Ah	24 / 180 (250*)
6.5	BATTERIEGEWICHT	kg	175
6.6	ENERGIEBEDARF NACH VDI-ZYKLUS	kWh	-
VERSCHIEDENES			
8.1	ELEKTRONISCHES SYSTEM	ac	
8.4	LÄRMSCHWELLE GEMÄSS EN 12 053, BEDIENOHNR	dB(A)	< 70

*P = Polyurethan; N = Nylon

